# DOSSIER MACHINE --- CARACTERISTIQUES CENTRE D'USINAGE A COMMANDE NUMERIQUE

## **MACHINE: REALMECA C400**

#### **MACHINE**

Dimensions externes: 2315 \* 2100 H = 2400

Poids: 4000 Kg

Puissance moteur: 5,5Kw à 3,7 en continu

Puissance broche: voir graphique

Couple:

### **MAGASIN D'OUTILS**

Capacité: 20 outils

Type d'outils: ISO30 / BT 40

Diam. maxi. des outils: 70 mm Longueur maxi. 150 mm Poids maxi. 2 Kg Méthode de changement aléatoire Durée du changement: 10 sec.

#### **BROCHE**

**Cône:** ISO 30/ BT 40

Vitesse de rotation mini: 100 Vitesse de rotation maxi: 6000

Nombre de gammes: 1 (

M 41)

#### **TABLE**

Longueur: 600 Largeur: 350 Rainures en TE: 3 \* entraxe:126 largeur rainure centrale: 12H8 Course en X: 500 Course en Y: 350 Course en Z: 445 Couple en X et Y: 1,5 Nm Couple en Z: 3 Nm Vitesse d'avance mini:

maxi: 10000

(avec potentiomètre à 100%)

**Résolution:** 0.001mm

#### **COMPLEMENTS**

dosmachi.pm5