

DOSSIER MACHINE --- CARACTERISTIQUES

CENTRE D'USINAGE A COMMANDE NUMERIQUE

MACHINE: GSP VF1TC

MACHINE

Dimensions externes: ---- * ---- H = ----
Poids: ---- Kg
Puissance moteur: 5.5 KVA
3 axes numérisés X Y Z

BROCHE

Cône: SA 40
Nombre de gammes: 2
Vitesse de rotation: 40 à 4000
puissance en continu: ---- KW
couple:

OUTILS

Cône: SA 40
chanfrein 5 à 45°
sur collerette

MAGASIN D'OUTILS

capacité: 30
Ø maxi: 80
Si logements voisins libres: >80
longueur à partir du nez de broche: -- mm
Poids maxi: -- Kg

TABLE

L 900
largeur: 500
déplacements: X=800 Y=500 Z=400
Charge maxi: --- Kg
nombre de rainures: (2 * 18H11) (1 * 18H7)
entraxe rainures 250 mm
réhausse de table 3 rainures 18 H7
d'entraxe 125 mm
rainure transversale largeur 10H7
distance table/nez de broche mini: 100 mm
" " " " maxi: 490 mm
Hauteur montage maxi: --- mm
Vitesse d'avance travail maxi 2000 mm/mm
Vitesse d'avance rapide 8000 mm/mm

COMPLEMENTES

Visualisation en 3D

programmer EM -X -Y -Z (point le plus à gauche, le plus bas, le plus avant de la pièce)
et EM +X +Y +Z (point le plus à droite, le plus haut, le plus arrière de la pièce)