

BROCHE

1- il est interdit de faire tourner la broche sans outil;

(une rotation sans outil en broche provoque le dévissage de la douille de serrage de l'outil et la réparation demande 3 jours de travail)

MAGASIN D'OUTILS

2- La case du magasin d'outils en face de la broche doit impérativement être libre !

*l'outil correspondant est sensé être en broche
case pleine =====> collision lors du changement d'outil*

3- le magasin n'a pas besoin d'être initialisé au démarrage de la machine

PALETTE

4- La palette doit être initialisée au démarrage de la machine si l'on veut effectuer une rotation palette, que ce soit en IMD ou au cours de l'exécution d'un programme.
(voir fiche F5 pour la procédure d'initialisation).

5- Un arrêt d'urgence fait perdre cette initialisation.

6- Si un changement de palette est nécessaire, faire appel au professeur.

REMARQUES GENERALES

10- Ne lancez pas l'exécution de l'usinage sans l'autorisation du professeur.

11- maîtrisez toujours les trajectoires de l'outil à l'aide du potentiomètre des avances.

12- N'éteignez pas la machine (ni aux pauses, ni à midi, ni en fin de séance)

13- Mais à chaque pause éteignez l'écran à l'aide du potentiomètre de luminosité.